

DER EXKLUSIVE BEAM-SELBSTREINIGUNGSFILTER

Die Funktionsweise ist einfach: Bei jedem Einschalten wird der Gore-Tex®-Filter automatisch zum Vibrieren gebracht. Die daran haftenden Schmutzpartikel fallen dadurch auf den Boden des Sammelbehälters. Das Ergebnis: [Der Filter ist bei jeder Inbetriebnahme gereinigt](#), und das ohne Unterhalt, ohne Kauf von kostspieligen Filterpatronen oder Filtersäcken und ohne Leistungsabfall. [BEAM steht für Wirtschaftlichkeit und Wohlbehagen.](#)

DIE ZENTRALEN



NEU LCD-DISPLAY

Für die Anzeige von Motor- und Filterzustand, von Serviceintervallen und anderen wichtigen Informationen. [Integriert in den Modellen PERFORM 375 LCD und PLUS 395 LCD.](#)

SERENITY PRIME 325



Eine speziell für kleinere Flächen konzipierte Zentrale, aber mit einer Vielzahl neuer Komponenten: Air Watts Motor, selbstreinigender Filter aus Gore-Tex®, Motorenfilter, Electrolux Control System, schlagfester, leicht zu öffnender Duralite® Staubbehälter.

SERENITY MAX 350



Die dreistufige Hochleistungsturbine verleiht dieser kompakten Zentrale eine aussergewöhnliche Leistungs- und Reinigungskapazität. [Ideal für die meisten mittelgrossen Wohnflächen.](#)

SERENITY PERFORM 375 PERFORM 375 LCD



Sie ist klein und leise – aber lassen Sie sich nicht täuschen! [Sie ist die stärkste Zentrale ihrer Serie.](#) Dank ihrer hohen Leistung eignet sie sich für grössere Wohnflächen.

SERENITY PLUS 395 PLUS 395 LCD



Dieses grosse und starke Modell entwickelt eine beachtliche Saugkraft. [Ihr spezieller Staubbehälter, ihr Filter sowie ihr grosszügig dimensionierter Motor machen aus dieser Zentrale die richtige Wahl](#) für den Einsatz im Wohn- und halbgewerblichen Bereich.

SERENITY TWIN 3500



[Das Kraftpaket:](#) seine zwei dreistufigen, parallel geschalteten Motoren erbringen ohne weiteres die Saugleistung für grosse Wohn- und kleinere Gewerbeflächen.

	530 Air Watts*	560 Air Watts*	590 Air Watts*	582 Air Watts*	868 Air Watts*
Saugleistung	530 Air Watts*	560 Air Watts*	590 Air Watts*	582 Air Watts*	868 Air Watts*
Stromversorgung	230 V/13 A	230 V/13 A	230 V/13 A	230 V/13 A	230 V/16 A
Anschlussleistung	1550 W	1650 W	1750 W	1700 W	3200 W
Unterdruck	2822 mm Ws	2892 mm Ws	2962 mm Ws	3226 mm Ws	3482 mm Ws
Luftmenge	3455 l/min	3475 l/min	3491 l/min	3398 l/min	5947 l/min
Behälterleerung	~2/3-mal/Jahr	~2/3-mal/Jahr	~2/3-mal/Jahr	~1/2-mal/Jahr	~1/2-mal/Jahr
Abmessungen (Durchmesser/Höhe)	280/890 mm	280/1065 mm	280/1065 mm	355/1065 mm	355/1120 mm
Lärmpegel	62 dBA	62 dBA	63 dBA	63 dBA	66 dBA
Antimikroben-Staubbehälter	Nein	Nein	Nein	Ja	Ja
Motorenregulierung und-filter	Ja	Ja	Ja	Ja	Nein
Gore-Tex® Spezialfilter	Selbstreinigend	Selbstreinigend	Selbstreinigend	Selbstreinigend	Selbstreinigend

Wichtige Information

* Air Watts: Universelle Messeinheit für die effektive Saugkraft.

Nur ein selbstreinigender BEAM-Filter gewährleistet, ohne Wartung, eine gleichbleibende Saugleistung.

Für Ihren eigenen Komfort raten wir von Zentralen mit einem Lärmpegel über ~70 dBA ab.

[Auf sämtliche BEAM-Zentralen gewähren wir eine Garantie von 5 Jahren oder nach SIA-Norm.](#)



Die genannten Bestandteile können je nach Modell variieren. Aufgrund laufender Produktverbesserungen können die technischen Daten ohne Vorankündigung ändern.

DESHALB IST EIN BEAM-ZENTRALSTAUBSAUGER IHRE BESTE WAHL

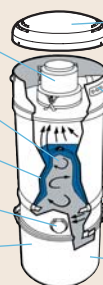
Neuer Air Watts™ Motor mit separater Kühlung (By-Pass) – 01
Verschmutzt und überhitzt nicht und bietet eine längere Lebensdauer.

Zyklonsystem ohne Sack, ohne Leistungsabfall – 02
Schmutzpartikel fallen auf dem Behälterboden. Kein Unterhalt, kein Kauf von Staubsäcken.

Exklusiver, selbstreinigender Cleanstream™-Filter von Gore-Tex® – 03
Fängt die feinsten Staubpartikel auf (98% bis 0.3 Mikron). Benötigt keinen Unterhalt.

Integrierte Saugdose Atlis™ – 04
Erspart die Kosten und den Einbau einer zusätzlichen Luftsteckdose.

Schlagfester Duralite®-Sammelbehälter mit Komfortöffnung S3® – 05
Lässt sich mit einer 1/16-Umdrehung öffnen. Aus ABS-Kunststoff, unverwundlich und abwaschbar.



06 – Neue Schalldämmung mit Antikohlenstaub-Motorenfilter
Gewährleistet aussergewöhnliche Laufruhe und verhindert die Staubverteilung im Bereich der Zentrale.

07 – Optionaler Luftausstoss ins Freie mit optionaler HEPA-Filterung
Die Qualität des Filters erlaubt auch den Ausstoss der Abluft in den gleichen Raum.

08 – ECS® mit progressivem Start der Zentraleinheit und regulierbarer Saugleistung
* Electrolux Control System schützt den Motor; reduziert und vereinfacht den Unterhalt.

09 – Exklusiver, schwenkbarer Atlis™ Einlassstutzen
Erlaubt den Anschluss der Saugleitungen wahlweise links oder rechts.

10 – AlphaSan® Antimikroben-Beschichtung und Füllstandskontrolle ohne Öffnen
Verhindert die Verbreitung von Bakterien und den wiederholten Staubkontakt.

Vertrieb durch



Neosug AG • Bahnstrasse 21 • CH-8610 Uster
Tel. 044 941 72 00 • Fax 044 941 72 01 • www.neosug.ch